#### DIE BEHRENS-GRUPPE



# Kronospan SPC Wandpaneel Rocko Coast Evoke Oak K365 FN

 Artikel-Nr.
 Stärke
 Länge
 Breite

 25919/0018
 4 mm
 2.800 mm
 1.230 mm

Rocko Tiles Wandpaneele sind absolut wasserfest und können selbst in Nasszellen verwendet werden. Sie sind sowohl für den Einsatz im stark beanspruchten gewerblichen als auch im privaten Bereich konzipiert. Das Material besteht zu über 70 % aus natürlichem Stein, der in zerkleinerter Form mit einem Kunststoff gebunden und zu plattenförmigem Material verarbeitet wird. Diese Materialkombination ist umweltfreundlich, mechanisch stark beanspruchbar und dauerbeständig gegenüber Wasser. Die dekorative Oberfläche wird mit neuester Technik erzeugt. Prägnant sind eine natürliche und ästhetische Optik, eine angenehme Haptik und eine enorme mechanische Festigkeit und Beständigkeit gegenüber Wasser und im Haushalt befindlichen Chemikalien.



#### **DEKOR**



Coast Evoke Oak K365 FN

#### **TECHNOLOGIEN**

<u>△</u>	Kratzfest	Pflegeleicht
<b>⊘</b> C-s2, d0	-\(\overline{\sqrt{-}}\)- Lichtecht	Chemikalienbeständig
Einfache Verarbeitung	Dimensionsstabil	

#### **SPEZIFIKATION**

Stärke	4 mm
Breite	1.230 mm
Länge	2.800 mm

mehr Informationen https://de.jaf-development.com/shop/wandelemente/wandelemente/kronospan-spc-wandpaneel-rocko-coast-evoke-oak-k365-fn~p15437190

QR-Code scannen und direkt zur Produktseite in unserem Online-Shop gelangen.





# DIE BEHRENS-GRUPPE

### DIE BEHRENS-GRUPPE

Gewicht	31,5 kg
Wandelemente	
Kollektion	Rocko

## **ZUBEHÖR**

### Wandelemente

Kronospan Rocko Tiles Kleber

Artikel-Nr.

25918/0017

mehr Informationen https://de.jaf-development.com/shop/wandelemente/wandelemente/kronospan-spc-wandpaneel-rocko-coast-evoke-oak-k365-fn~p15437190

QR-Code scannen und direkt zur Produktseite in unserem Online-Shop gelangen.



