

Kronospan SPC Wandpaneel Rocko Coast Evoke Oak K365 FN

Artikel-Nr.	Stärke	Länge	Breite
25919/0018	4 mm	2.800 mm	1.230 mm

Rocko Tiles Wandpaneele sind absolut wasserfest und können selbst in Nasszellen verwendet werden. Sie sind sowohl für den Einsatz im stark beanspruchten gewerblichen als auch im privaten Bereich konzipiert. Das Material besteht zu über 70 % aus natürlichem Stein, der in zerkleinerter Form mit einem Kunststoff gebunden und zu plattenförmigem Material verarbeitet wird. Diese Materialkombination ist umweltfreundlich, mechanisch stark beanspruchbar und dauerbeständig gegenüber Wasser. Die dekorative Oberfläche wird mit neuester Technik erzeugt. Prägnant sind eine natürliche und ästhetische Optik, eine angenehme Haptik und eine enorme mechanische Festigkeit und Beständigkeit gegenüber Wasser und im Haushalt befindlichen Chemikalien.



DEKOR



Coast Evoke Oak K365 FN

TECHNOLOGIEN



wasserfest



Kratzfest



Pflegeleicht



C-s2, d0



Lichtecht



Chemikalienbeständig



Einfache Verarbeitung



Dimensionsstabil

SPEZIFIKATION

Stärke	4 mm
Breite	1.230 mm
Länge	2.800 mm

mehr Informationen <https://de.jaf-development.com/shop/wandelemente/wandelemente/kronospan-spc-wandpaneel-rocko-coast-evoke-oak-k365-fn-p15437190>

QR-Code scannen und direkt zur Produktseite in unserem Online-Shop gelangen.



Gewicht **31,5 kg**

Wandelemente

Kollektion **Rocko**

ZUBEHÖR

Wandelemente

Kronospan Rocko Tiles Kleber

Artikel-Nr.

25918/0017

mehr Informationen <https://de.jaf-development.com/shop/wandelemente/wandelemente/kronospan-spc-wandpaneel-rocko-coast-evoked-oak-k365-fn-p15437190>

QR-Code scannen und direkt zur Produktseite in
unserem Online-Shop gelangen.

